



**REGIONAL
NACHHALTIG
DAUERHAFT**

Wir setzen auf Regional

Zur Herstellung unserer Betone beziehen wir die Ausgangsstoffe, Zement, Kies etc. zum größten Teil aus dem Umfeld unserer Produktionsstätten. Durch unsere Regionaldisposition haben wir alle Fahrzeuge im Blick und können Ihre Baustellen auf kurzen Wegen mit modernsten Fahrzeugen effizient beliefern. So leisten wir einen positiven Beitrag zum Klimaschutz.

Wir setzen auf Nachhaltigkeit

Bereits jetzt setzen wir für die Herstellung unserer Betone regional hergestellte hüttensandhaltige Zemente mit einem deutlich reduzierten CO2 Footprint ein. Hüttensandhaltige Zemente helfen CO2 Emissionen zu verringern und natürliche Ressourcen zu schonen. Der CO2 Footprint von Beton wird maßgeblich (ca. 80 %) durch den Zement beeinflusst.

Gegenüber einem generischen deutschen Durchschnittszement mit 587 kg CO₂-eq (Quelle: EPD Verein Deutscher Zementwerke) haben die von uns standardmäßig verwendete Hochofenzemente

CEM III/A bereits einen um 36% reduzierten CO2 Footprint. Nochmals deutlich günstiger ist die Ökobilanz der CEM III/B Zemente, die eine Reduzierung von über 50 % aufweisen.

Wir bieten Ihnen besonders CO2 reduzierte, klimafreundliche und dauerhafte Betone

Neben Betonen mit CEM III/A Zementen bieten wir besonders umweltfreundliche Betone mit CEM III/B Zementen an. Der CO2 Footprint dieser Betone ist auf ein Minimum reduziert.

Sie erhalten diese klimafreundlichen Betone in den Festigkeitsklassen C12/15, C16/20, C20/25, C25/30 und C30/37 und je nach Anwendung in verschiedenen Körnungen für Innenbauteile im Hochbau, für bewehrte Außenbauteile oder für Gründungsbauteile. Alle Betone entsprechen den Normen der DIN EN 206 und DIN 1045-2.

Zur Erreichung höherer Anfangsfestigkeiten ist der Einsatz von Erhärtungsbeschleuniger möglich. Die Dosierung wird den jeweiligen Anforderungen angepasst.

BESCHREIBUNG DER UMGEBUNGSBEDINGUNGEN UND ANFORDERUNGEN	DRUCK-FESTIGKEITS-KLASSE	EXPOSITIONSKLASSENGRUPPE	FEUCHTIGKEITS-KLASSE	KONSISTENZ	GRÖSSTKORN (MM)	FESTIGKEITS-ENTWICKLUNG	PUMP-FÄHIGKEIT	PREIS IN € / m ³	ARTIKEL-NUMMER
Beton für unbewehrte Bauteile in nicht betonangreifender Umgebung	C 12/15	X0	WA	F4	32	L	Ja	117,50	1204350170
Beton für Innenbauteile (trocken oder ständig unter Wasser), Fundamente (ohne Frost oder chemischen Angriff)	C 16/20	XC2	WA	F4	32	L	Ja	118,50	1314350170
	C 20/25	XC3	WA	F4	32	L	Ja	120,50	1424350170
Beton für Außenbauteile mit direkter Beregnung, Frost, chemisch schwach angreifender Umgebung	C 25/30	XC4 XF1 XA1	WA	F4	32	L	Ja	124,50	1534350170
	C 30/37	XC4 XF1 XA1 XD1	WA	F4	32	L	Ja	128,50	1654350170
Bauteile mit zusätzlich hohem Wassereindringwiderstand entsprechend der DAfStb-Richtlinie "Wasserundurchlässige Bauwerke aus Beton", chemisch schwach angreifende Umgebung Überwachungsklasse 2	C 25/30	XC4 XF1 XA1 (WU)	WA	F4	32	L	Ja	125,50	1534350270
	C 30/37	XC4 XF1 XA1 XD1 (WU)	WA	F4	32	L	Ja	129,50	1654350270

Erhärtungsbeschleuniger Dosierung bis 2% (vom Zementgehalt) 8,50 €/m³

Im Programm der GP Betonwerke GmbH R-Beton oder Recyclingbeton

Dieser kann bei einigen Anwendungen gleichwertig eingesetzt werden und verbessert die CO2 Bilanz nochmals. Im Bedarfsfall erstellen wir eine geeignete Betonsorte anhand der geforderten Eigenschaften. Recyclingbetone sind noch nicht an allen Standorten verfügbar.